

САМАРСКАЯ МАСТИКА ПРИКЛЕИВАЮЩАЯ

 Специально для ППС

 Удобное нанесение



СОСТАВ И ОПИСАНИЕ:

Самарская мастика приклеивающая представляет собой однородную массу, готовую к применению на основе нефтяного битума с добавлением специального высококачественного растворителя, который не растворяет пенопласт и экструзионный пенополистирол.

Предназначена для приклеивания плит из пенопласта к бетонным и металлическим основаниям, для приклеивания рулонных материалов и гидроизоляции строительных конструкций.

ТУ 23.99.12-031-00287823 – 2024

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Метод испытаний	Периодичность	Норма мастики
Внешний вид	ГОСТ 26589 п. 3.2	каждая партия	соответствует
Прочность сцепления с бетоном / металлическим основанием, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.4	раз в 6 мес.	-0.30 / -0.5 МПа (3.0 / 5.0 кг/см ²)
Прочность сцепления между слоями рулонный материал-бетон / рулонный материал-рулонный материал, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.5	раз в 6 мес.	-0.60 / -0.5 МПа (6.0 / 5.0 кг/см ²)
Прочность на сдвиг клеевого соединения, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.6	раз в 6 мес.	3.0 кН/м (30 кгс/см)
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	ГОСТ 31939	каждая партия	70%
Теплостойкость в течение 2 ч. не менее	ГОСТ 26589 п. 3.13	раз в 6 мес.	80°C
Температура размягчения, не менее	ГОСТ 26589 п. 3.15	каждая партия	85°C
Условная вязкость при +23°C ± 2 °C, не менее	ГОСТ 8420	каждая партия	10 мм
Водопоглощение в течение 24 ч. по массе, не более	ГОСТ 26589 п. 3.9	раз в 6 мес.	0.4%
Водонепроницаемость в течение не менее 10 мин при давлении не менее 0.03 МПа (0,3 кгс/см ²)	ГОСТ 26589 п. 3.10	раз в 6 мес.	выдерживает
Гибкость на брусе с закруглением радиусом (5.0 ± 0.2), не выше	ГОСТ 26589 п. 3.12	каждая партия	0 мм

ПРИМЕНЕНИЕ:

Перед применением очистить поверхности основания и приклеиваемого материала от пыли, масла и других загрязнений. Не допускается нанесение мастики на влажную поверхность.

При нанесении на пористые основания поверхность необходимо предварительно огрунтовать с применением материала "Самарский Праймер Битумный". Дождаться полного высыхания праймера. Мастику наносить на пенопласт и экструзионный пенополистирол, в виде точек диаметром около 10 см с помощью шпателя. Мастика должна быть нанесена по всем углам и в центре плиты.

По внешнему виду мастика должна представлять собой однородную массу черного цвета. Допускается наличие включения диаметром не более 3 мм и 10% от общей массы.